



SANITIZED

Spalmato su un supporto in cotone interlock, che gli conferisce una buona adattabilità alla mano, questo guanto in PVC offre un'ottima barriera agli acidi, alle basi, agli oli da taglio, ai petroli e derivati e un'ottima resistenza all'abrasione e allo strappo. E' un guanto leggero, ideale per utilizzi anche prolungati, e ove sia richiesta una buona protezione meccanica e chimica anche in ambiente umido.

Il trattamento Sanitized® antisudorazione, previene le irritazioni, la proliferazione batterica e l'insorgere di funghi. Il PVC è un materiale resistente all'usura e non si deteriora facilmente, per questo i guanti in PVC risultano estremamente durevoli e le loro proprietà non si alterano nel tempo.

La presenza del supporto interno, rende il guanto ancora più resistente e ne aumenta il comfort e la durata.

GUANTI » INDUSTRIALI » PVC

SANITIZED

Cod. **385032**

Guanto supportato, interamente impregnato in leggero PVC

Specifiche:

- Supporto interno in cotone per un miglior comfort e protezione
- Con trattamento antibatterico Sanitized®
- Manichetta lunga per una protezione estesa all'avambraccio e braccio
- Ottima resistenza all'abrasione
- Resistente e flessibile

Imballaggio:

Confezione da **6 paia**

Cartone da **36 paia**

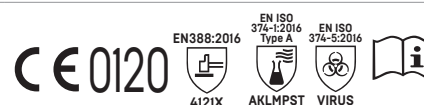
Campi d'impiego:

- Industria petrolchimica
- Industria meccanica
- Manipolazione di acidi, sostanze caustiche e solventi
- Laboratori chimici
- Pulizie e manutenzioni in ambiente umido

Info Tecniche

Articolo	SANITIZED
Codice	385032
Modello polso	manichetta di sicurezza
Lunghezza ca.	cm. 58
Colore	rosso
Costruzione	destro/sinistro
Taglie (EN 420)	10
Categoria	Protezione dell'utilizzatore da rischi meccanici, dal contatto con prodotti chimici liquidi e microrganismi (virus).

Certificazioni



Marcatura CE

Dispositivo Protezione Individuale - III categoria, CE ai sensi del **Regolamento (UE) 2016/425**.

Certificazioni e test

Il guanto **SANITIZED** è stato testato per conto del produttore ai fini della definizione di qualità, specificità e sicurezza per l'operatore:

- TEST EN 420:2003 + A1:2009

(Requisiti generali dei guanti di protezione)

- TEST EN 388:2016

(Resistenza contro rischi meccanici)

- TEST EN 374-1/5:2016

(Resistenza alla penetrazione da parte dei prodotti chimici e dei microrganismi)

EN 420:2003 + A1:2009

Guanti di protezione - Requisiti generali

	Livello di prestazione
Destrezza	5



EN 388:2016

Guanti di protezione contro rischi meccanici

RESISTENZA	Livelli di prestazione
Abrasione	4
Taglio da lama	1
Lacerazione	2
Perforazione	1
Resistenza al taglio secondo EN ISO 13997:1999 (da A a F)	X

X: Resistenza al taglio secondo EN ISO 13997:1999.
Il guanto non è stato testato per questa caratteristica, in quanto non applicabile.
0: non ha raggiunto il livello minimo.



EN ISO 374-1:2016 Type A

Resistenza alla permeazione dei prodotti chimici

TABELLA DI RESISTENZA CHIMICA secondo EN ISO 374-1: 2016

Prodotto chimico	Indice di permeazione (0-6)	Tempo di passaggio (min.)	Livello di degradazione (EN 374-4:2013)
A Metanolo	2	30	-19.8%
K Idrossido di sodio 40%	6	480	-21.5%
L Acido solforico 96%	3	60	-31.9%
M Acido Nitrico 65%	3	60	-8.0%
P Perossido di idrogeno 30%	6	480	-3.1%
S Acido fluoridrico 40%	5	240	Non testato
T Formaldeide 37%	6	480	-16.6%



EN ISO 374-5: 2016

Protezione contro microrganismi

Resiste alla penetrazione di aria e acqua secondo metodo della norma EN 374-2:2014

L'intero processo di produzione e commercializzazione del prodotto è certificato **ISO 9001**.

Consigli per l'uso

Prima dell'uso verificare che il guanto sia in buono stato: non presenti tagli, fori, screpolature, ecc... Qualora queste condizioni non fossero rispettate sostituire immediatamente il DPI. Il guanto deve essere utilizzato solo per i rischi previsti sulla nota informativa. Evitare di usare il DPI in vicinanza di organi in movimento in cui potrebbe rimanere impigliato.

Accertarsi che le sostanze chimiche non possano entrare nel guanto dalla manichetta.

Movimenti, lacerazioni, frizioni e degradazioni causate dal contatto con la sostanza chimica potrebbero ridurre di molto l'effettivo tempo di utilizzo.

Nel caso di agenti corrosivi, la degradazione può essere il fattore più importante da tenere in considerazione nella scelta dei guanti.

Pulizia

I guanti non devono essere lasciati contaminati se si intende riutilizzarli.

E' consigliabile pulire i guanti prima di sfilarli in modo da evitare il rischio di contaminazione delle mani.

Asciugare all'aria.

Quando le sostanze non possono essere rimosse, è consigliabile sfilare i guanti alternativamente, prima il destro e poi il sinistro per evitare il contatto delle sostanze sulla mano nuda e poi procedere allo smaltimento degli stessi.

Conservazione

I guanti sono confezionati in buste di politene.

I guanti devono essere conservati nel loro imballo originale, in luogo pulito e asciutto, al riparo da fonti di calore e dalla luce diretta del sole.

Se lo stoccaggio viene eseguito come indicato, il guanto conserva le proprie caratteristiche per lungo tempo.

Si rimanda all'utilizzatore la verifica visiva dell'integrità del guanto prima della messa in uso. La durata d'impiego dipende dall'uso e dalla cura che ne avrà l'utilizzatore.

Note

I guanti usati possono essere contaminati da prodotti chimici o biologici, smaltire in osservanza delle locali normative vigenti in materia (discarica, inceneritore).

L'eventuale presenza di sostanze allergeniche sinora non è nota al fabbricante. Si prega di segnalare eventuali casi osservati di ipersensibilità o di reazione allergica.

Il presente DPI, in presenza di difetti di fabbricazione, verrà sostituito.



www.nerispa.com